

TwinBond SIP 2K

VERSTERKENDE IMPREGNATIE VOOR GEVELPANELEN



Krimpvrij, elastisch en chemisch bestendig kunsthars.



Technische Eigenschappen

Component A

- Vorm: vloeibaar.
- Kleur: lichtgeel.
- Geur: karakteristiek.
- Kookpunt/kookpuntbereik: > 200°C.
- Stolpunt: - 5°C.
- Vlampunt: > 140°C.
- Ontstekingstemperatuur: > 200°C.
- Zelfontsteking: niet.
- Ontploffingsgevaar: geen.
- Dampspanning bij 20 °C: < 2 hPa.
- Dichtheid bij 20 °C: 1,13 g/cm³.
- Oplosbaarheid in/mengbaarheid met water: Niet oplosbaar.
- Oplosbaarheid in organische oplosmiddelen: Oplosbaar in veel organische oplosmiddelen.
- Dynamische viscositeit bij 25 °C: 500 - 900 mPas.
- Oplosmiddelgehalte: organisch oplosmiddel: 10 %.

Component B

- Vorm: vloeibaar.
- Kleur: lichtgeel.
- Geur: karakteristiek.
- Kookpunt/kookpuntbereik: > 200°C.
- Stolpunt: - 25°C.
- Vlampunt: 101°C.
- Ontstekingstemperatuur: 380°C.
- Zelfontsteking: niet.
- Ontploffingsgevaar: geen.
- Dampspanning bij 20 °C: 0,3 hPa.

Product

Karakteristieken

- Dichtheid bij 20 °C: 1,02 g/cm³.
- Oplosbaarheid in/mengbaarheid met water: Gedeeltelijk mengbaar.
- Oplosbaarheid in organische oplosmiddelen: Oplosbaar in veel organische oplosmiddelen.
- Dynamische viscositeit bij 25 °C: 40 - 60 mPas.
- Oplosmiddelgehalte: organisch oplosmiddel: 0 %.
- Gehalte aan vaste bestanddelen: 0 %.

Houdbaarheid: 12 maanden, droog, koel en vorstvrij.

Veiligheidsmaatregelen: gelieve de veiligheidsfiche te raadplegen.

Verpakking

TwinBond SIP 2K - blik 1kg

550325924

Gebruik

- A en B component volledig en goed mengen tot een homogene massa. Voor kleine toepassingen: meng zorgvuldig 2 volumes A component met 1 volume B component.
- Na menging verwerken binnen 30 minuten.
- Aanbrengen op zuivere en droge ondergrond met rol of borstel.
- Minimale verwerkingstemperatuur: +5 °C.
- Na minimaal 2 u. de uitharding testen met behulp van TwinBond Tape. Als de tape voldoende hecht is het behandelde oppervlak klaar voor verlijming.
- Volledige chemische bestendigheid na 7 dagen.