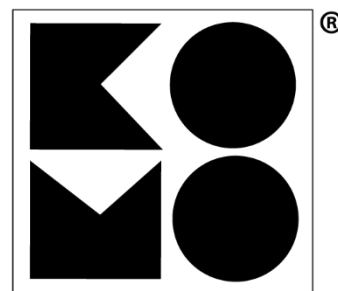


DIRECTIVES D'APPLICATION:

**COLLAGE DE PLAGUETTES POUR CONSTRUCTIONS DE
FAÇADES VENTILEES AVEC CERTIFICAT KOMO**



FERMACELL

POWERPANEL H2O

Plus d'info:



Version:

10 februari 2026

Table de matières

Table de matières	2
Matériaux nécessaires et consommation	3
Matériaux nécessaires:	3
Consommation	3
Facteurs environnementaux et conditions préalables	4
Préparer le panneau support	5
Concernant les plaquettes de parement	6
Application de TwinBond Stone avec le 10-way nozzle	7
Application les plaquettes de parement	8
Website	9
Nous sommes là, pour vous	10

Matériaux nécessaires et consommation

Matériaux nécessaires :

- **TWINBOND STONE:** colle très forte, à élasticité permanente, à base de MS polymères avec une adhérence initiale élevée
- **TWINBOND CLEAN:** nettoyant et dégraissant universel pour salissures chimique
- **TWINBOND FOAM:** nettoyant et dégraissant universel pour salissures naturelle
- **TWINBOND 10-WAY NOZZLE:** nozzle pour collage en pleine surface

Consommation

TWINBOND STONE 290 ML CARTOUCHE	7,5 m cordon en V de 9 sur 9 mm
TWINBOND STONE 600 ML BOUDIN	15 m cordon en V de 9 sur 9 mm
TWINBOND CLEAN 500 ML AEROSOL	Selon le degré de contamination 20 m2
TWINBOND CLEAN 5L BIDON	Selon le degré de contamination 200 m2
TWINBOND FOAM 500 ML AEROSOL	Selon le degré de contamination

Facteurs environnementaux et conditions préalables

Appliquer le système de collage **TwinBond Stone** entre +5 °C et +40 °C.

Évitez la formation de condensation sur les surfaces à coller (la condensation n'est pas la même chose qu'un support humide).

- H.R. < 90 % et température du support > +3 °C par rapport au point de rosée. (voir tableau 1)
- En cas de conditions différentes, il est préférable de nous demander conseil.

L'applicateur doit, en plus des directives de mise en œuvre de **TwinBond Stone** et des prescriptions du fabricant des panneaux, également satisfaire aux exigences formulées dans la BRL 4104.

Le système TwinBond est appliqué en tant que tel (**TwinBond Stone**, **TwinBond Clean**, **TwinBond Foam** et **TwinBond 10-way nozzle**).

Fig. tableau 1 :

TEMP °C	RELATIEVE VOCHTIGHEID %										
	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
35	23	25	26	27	29	30	31	32	33	34	35
30	19	20	21	23	24	25	26	27	28	29	30
26	15	16	17	19	20	21	22	23	24	25	26
25	14	15	16	18	19	20	21	22	23	24	25
24	13	14	15	17	18	19	20	21	22	23	24
22	11	12	13	15	16	17	18	19	20	21	22
20	9	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
18	7	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
16	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
15	5	6	7	8	9	10	10	12	13	14	15
14	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
12	2	3	4	6	7	8	9	10	10	11	12
10	0	1	3	4	5	6	7	7	8	9	10
8	-2	0	1	2	3	4	5	6	6	7	8
6	-3	-2	-1	0	1	2	3	4	4	5	6
4	-5	-3	-2	-2	-1	0	1	1	1	3	4
2	-7	-5	-4	-3	-2	-1	0	0	0	1	2

Geen dauwpunt, veilig voor applicatie
 Mogelijk dauw op materialen, pas op bij applicatie
 Grote kans op dauw, applicatie afgeraden

Novatech n'est pas responsable du calcul ni de la fourniture de conseils concernant les propriétés physiques du bâtiment (point de rosée, nœuds constructifs, ...).

1

Préparation du panneau support

Respectez les prescriptions de montage de **Fermacell** pour le montage et le stockage des panneaux **Powerpanel H2O**.

Nettoyez d'abord le panneau support avec **TwinBond Clean** et/ou **TwinBond Foam**. Dans des conditions normales (uniquement poussière — légère pollution naturelle), il suffit de broser les panneaux supports — nettoyage avec un compresseur. Pour un collage en pleine surface à l'aide de la **TwinBond 10-way nozzle**, AUCUN primaire ne doit être appliqué sur le panneau support.

Avant l'application de **TwinBond Stone**, les panneaux doivent toujours être reliés entre eux avec **TwinBond Stone** afin d'éviter toute pénétration d'humidité. L'écart entre les panneaux doit être de 3 mm. Remplissez cette ouverture avec un cordon de colle, lissez-le immédiatement avec **TwinBond Clean** et éliminez les résidus de colle excédentaires dans les 5 minutes.



1 : Image à titre d'illustration

2

Concernant les plaquettes de parement

Les plaquettes de parement peuvent être collées aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur sur tout support propre, sec, plan et stable. Nettoyez l'arrière des plaquettes avec une brosse et éliminez les particules non adhérentes, éventuellement à l'air comprimé. Si nécessaire, utilisez TwinBond Clean pour les salissures non organiques ou TwinBond Foam pour les salissures organiques : appliquer, laisser agir, retirer et, en cas d'utilisation de TwinBond Clean, laisser brièvement s'évaporer. — (minimum 5 minutes) Dans des conditions normales (uniquement poussière — légère pollution naturelle), il suffit de broser les plaquettes — nettoyage avec un compresseur.

ATTENTION : en cas de plaquettes sciées, veillez à disposer d'un support exempt de boue de sciage.

3

Application de TwinBond Stone avec des 10-way nozzle

La **TwinBond 10-way nozzle** se visse, comme la buse en V classique, sur le filetage de la cartouche ou de la poche **TwinBond Stone**.

Appliquez la colle avec le **Seal&Bond Gun** ou le **TwinBond Gun** pneumatique. La colle doit être appliquée sur le panneau support (**Fermacell Powerpanel H2O**).

Une même **10-way nozzle** peut être utilisée pour l'ensemble des travaux. Après une certaine période d'utilisation, la **10-way nozzle** peut présenter une accumulation de matériau sur les côtés extérieurs, mais il suffit de la nettoyer brièvement avec une **nova wipe**. Si la **10-way nozzle** est réutilisée dans les 12 heures suivant l'utilisation précédente, il suffit d'enlever les morceaux de colle durcie. Si l'attente dépasse 12 heures, la **10-way nozzle** ne peut plus être réutilisée et doit être remplacée.



La position de la **TwinBond 10-way nozzle** sur le panneau support (**Fermacell Powerpanel H2O**) est très importante. La buse doit reposer sur le panneau avec le côté aplati. En variant l'angle et la vitesse de déplacement, l'épaisseur de colle peut être adaptée. Il convient de rechercher le geste optimal afin d'obtenir une couche de colle entièrement couvrante (une couverture minimale de 80 % est nécessaire). La couche de colle idéale appliquée avec la **TwinBond 10-way nozzle** est en pleine surface et présente, grâce à sa conception unique, 10 petits cordons qui dépassent dans la couche de colle pleine surface.

4

Application des plaquettes de parement

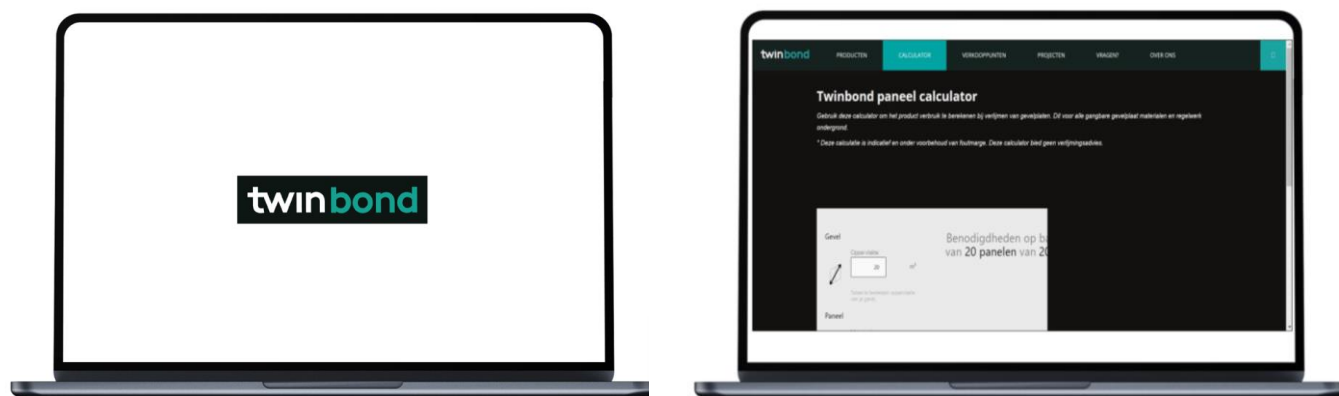
- Fixez la plaquette de parement avant formation de peau (+/- 8 minutes) pour une surface de collage optimale.
- Pressez doucement la plaquette contre le panneau support en effectuant un mouvement de "buttering" et corrigez la position si nécessaire. Lorsque la plaquette est correctement positionnée, appuyez fermement jusqu'à obtenir une épaisseur de colle d'environ 2 mm.

Point d'attention :

Afin de garantir un collage de qualité des plaquettes de parement, une restriction s'applique aux dimensions des plaquettes. Certaines plaquettes de parement cuites présentent une surface courbée lorsqu'elles sont observées de profil. La différence entre le centre et le bord peut parfois atteindre 5 mm, selon la plaquette. Comme les cordons de colle de la 10-way nozzle ne mesurent que 2 à 3 mm de hauteur, une tolérance maximale de 2 mm a été fixée. Si des plaquettes présentant une tolérance plus importante sont malgré tout utilisées, le taux de couverture ne peut pas être garanti.



Site web



consultez www.twinbond.com pour :

- Calculeur interactif de quantités
- Vidéos d'instruction
- Technical Data Sheets (TDS)
- Safety Data Sheets (SDS)
- Fiches techniques (TF)
- ...

Nous sommes là pour vous

Avec TwinBond, vous pouvez compter sur l'assurance démontage et remontage sans limitation dans le temps :

Si des dommages sont causés par l'utilisation de notre produit, nous indemnisons tous les frais nécessaires pour démonter la façade et la reconstruire. Nous vous demandons uniquement de travailler avec le système TwinBond ET de suivre les directives de mise en œuvre.

L'assurance démontage et remontage, c'est :

- Ouverte et transparente
- Couverture de tous les frais de réinstallation en cas d'omissions
- Aucune distinction selon la taille des projets
- Aucune administration inutile
- Aucun formulaire de demande ni autre document



Détails disponibles sur demande

Les travaux sont réalisés strictement conformément aux directives de mise en œuvre, sauf s'il doit raisonnablement être supposé que celles-ci ne sont pas correctes dans le cas concerné ; si nécessaire, Novatech est contacté afin d'apporter son assistance (demandez toujours une confirmation écrite).

Cette version remplace la version précédente et contient les modifications les plus récentes. Les réalisations exécutées conformément aux directives antérieures restent garanties et répondent aux normes de qualité en vigueur à ce moment-là. Les modifications de cette version comprennent des directives mises à jour, des spécifications techniques affinées et des adaptations fondées sur la réglementation récente. Veuillez à toujours consulter cette dernière version lors de l'exécution du collage de panneaux de façade afin de respecter les normes et standards de qualité applicables.

La bonne exécution et l'aptitude constructive de la structure sous-jacente, y compris la structure porteuse, la couche d'isolation, les méthodes de fixation et les autres aspects techniques de construction, sont réputées satisfaire aux codes de construction et prescriptions applicables en matière de physique du bâtiment, de stabilité et de comportement structurel. La responsabilité de la conformité et de l'application correcte de la structure sous-jacente incombe aux partenaires de construction responsables et doit être conforme à la réglementation et aux exigences de qualité en vigueur.

twinbond

A Novatech Int. Brand

Plus d'info:



**COLLAGE DE PLAGUETTES POUR CONSTRUCTIONS DE FAÇADES
VENTILEES AVEC CERTIFICAT KOMO**

Version: 2026-01