



TwinBond Stone

COLLE DE CONSTRUCTION POUR PLAQUETTES DE PAREMENT: FORTE ADHÉRENCE INITIALE, POSE RAPIDE

- ✓ Forte adhérence initiale : la plaquette reste en place lors d'un collage vertical
- ✓ Pose rapide : monocomposant, sans mélange ni temps de préparation
- ✓ Système de collage certifié KOMO SKGIKOB.018358.02.NL
- ✓ Classe au feu B-s1,d0 selon NEN-EN 13501-1 dans la composition testée



Caractéristiques techniques

Toutes les caractéristiques sont mesurées à 23 °C et 50 % d'humidité relative.

- Composition : polymère MS monocomposant, durcissant à l'humidité. Ne contient ni phtalates, ni solvants, ni isocyanates, ni silicones.
- Forme: pâte.
- Consistance: stable.
- Densité: $1,48 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$.
- Dureté Shore-A (DIN 53505): 50.
- Modulus d'élongation à 100% (DIN 53504 S2): $\pm 1,2 \text{ N/mm}^2$.
- Elongation au point de rupture (DIN 53504 S2): $\pm 400\%$.
- Résistance à la traction (DIN 53504 S2): $\pm 2,2 \text{ N/mm}^2$.
- Réduction de volume (DIN EN ISO 10563): $\leq 6\%$.
- Temps ouvert: 8 min.
- Durcissement:
 - après 24 h : $\geq 3,0 \text{ mm}$;
 - après 48 h : $\geq 5 \text{ mm}$.
- Rendement avec Ten-Way Nozzle :
 - 1 l/m^2 , environ $0,29 \text{ m}^2$ par cartouche de 290 ml;
 - $0,6 \text{ m}^2$ par saucisse de 600 ml;
 - 20 m^2 par fût.
- Rendement en cordons de colle :
 - $7,5 \text{ m}$ par cartouche de 290 ml

Produit

Caractéristiques

TwinBond Stone est une colle monocomposant en polymère MS pour le collage de plaquettes de parement sur panneaux porteurs en façades ventilées. Sa viscosité élevée lui confère une forte adhérence initiale, ce qui permet de coller les plaquettes verticalement sans support. Là où les plaquettes sont traditionnellement posées au mortier-colle cimentaire, TwinBond Stone ne demande ni mélange ni temps de préparation. La colle reste élastique. Application en cordons ou en pleine surface, au pistolet manuel ou pneumatique.

Applications

- Collage de plaquettes de parement en brique sur panneaux porteurs en fibrociment en façades ventilées
- Collage de plaquettes en céramique, pierre naturelle et béton
- Collage vertical et horizontal de matériaux lourds : pierre naturelle, céramique et panneaux composites

- 15 m par saucisse de 600 ml
- Température d'application: de +5°C jusqu'à +40°C.
- Conditions d'application : humidité relative inférieure à 90 %, température du support supérieure de 3 °C au point de rosée.
- Résistance à la température: de -40°C à +90°C.
- Conservation : 18 mois, au sec, au frais et à 'abri du gel.
- Consignes de sécurité: veuillez consulter la fiche de sécurité.

Emballage

TwinBond Stone noir - cartouche 290ml	550354924
TwinBond Stone noir - saucisse 600ml	550348924
TwinBond Stone gris - drum 180L (sur demande)	550337924
TwinBond Stone noir - drum 180L (sur demande)	550338924
TwinBond Stone noir - hobbock 20L (sur demande)	550332924
TwinBond Stone gris - hobbock 20L (sur demande)	550333924

Emploi

- Consultez les directives de mise en œuvre détaillées sur www.twinbond.com
- Travailler entre +5 °C et +40 °C, à une humidité relative inférieure à 90 % et avec une température du support d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Le support doit être sec, propre, plan et stable. Nettoyer et dégraisser avec TwinBond Clean ou TwinBond Foam. Brosser le dos des plaquettes et retirer les particules non adhérentes.
- Relier les panneaux porteurs entre eux avec TwinBond Panel ou TwinBond Stone, avec un écart de 3 mm, afin d'éviter les infiltrations d'eau.
- TwinBond Stone s'applique avec la 10-way nozzle ou en cordons. Poser la plaquette dans le temps ouvert de 8 minutes et la presser fermement.