

# TwinBond Extreme

VERTIKALE VERKLEBUNG VON SCHWEREN MATERIALIEN



- ✓ 1K MS-Polymer.
- ✓ Hohe Anfangshaftung.
- ✓ Verbesserte Zugstärke.

## Technische Informationen

- Konsistenz: standfestig.
- Dichte: 23°C / 50% H.R.: 1,53 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup>.
- Shore-A-Härte (DIN 53505) nach 3 Wochen Aushärtung bei 23°C / 50% R.V.: 55.
- Modul bei 100%.
- Dehnung und 23°C (DIN 53504 S2) nach 7 Tage Aushärtung bei 23°C / 50% R.V.: ± 1,7 N/mm<sup>2</sup>.
- Bruchdehnung (DIN 53504 S2) nach 7 Tage bei 23°C und 50% R.V.: ± 300%.
- Zugstärke (DIN 53504 S2) nach 7 Tage bei 23°C / 50% R.V.: ± 2,9 N/mm<sup>2</sup>.
- Arbeitszeit bei 23°C / 50% R.V.: max. 15 Min.
- Durchhärtung bei 23°C / 50% R.V. / nach 24St: ≥ 2,0 mm; nach 48St: ≥ 4,5 mm.
- Schrumpfung (DIN EN ISO 10563): ≤ 3%.
- Temperaturbeständigkeit: von -40°C bis +90°C.
- Anwendungstemperatur: von +5°C bis +40°C.
- Haltbarkeit: 15 Monate, trocken, kühl und frostfrei.
- Sicherheitsmaßnahmen: bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

## Verpackung

TwinBond Extreme schwarz - Wurst 600ml (auf Anfrage)	550347924
TwinBond Extreme schwarz - Kartusche 290ml	550359924

## Produkt

### Eigenschaften

Geruchsarmer und neutraler MS-Polymer, der durch die Luftfeuchtigkeit aushärtet. Zum vertikalen oder hängend Verleimen von schweren Materialien: Naturstein, Steinstreifen, Aluminium, (verzinkter) Stahl, Keramik, Gips, Beton, Holz, Isolierpaneele ... . Direkt überstreichbar. Vermindert Schwingungs- und Geräuschübertragung in Mauern und füllt Unregelmäßigkeiten auf unebenen Oberflächen auf. Ohne Phthalate, Lösungsmittel, Isocyanate oder Silikone.

## Verwendung

---

- Auf sauberem und stabilem Untergrund auftragen.
- Untergrund mit TwinBond Clean und/oder TwinBond Foam entfetten und reinigen.  
Bearbeitungstemperaturen zwischen +5°C und +40°C.

Testen Sie die Haftung auf Kunststoffen, Pulverlacken, exotischen Holzarten und bitumenartigen Materialien.

Schwache und poröse Untergründe zuerst mit TwinBond SIP verstärken.