PANNEAUX EN FIBRE

Collage de panneaux pour constructions de façade ventilées avec certificat KOMO.

KOMO 21067/22

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

SVK
PURO PLUS

TWINBOND PANEL

- Convient pour toutes les dimensions de panneaux.
- MS polymère monocomposant.
- Durcit au contact de l'humidité de l'air.
- Exempt de solvant, de phtalate et d'isocyanate.
- Qualité avec certificat KOMO.
- Utilisable toute l'année, en fonction des conditions météorologiques et de la température.
- Durable

MATÉRIAUX NÉCESSAIRES

- **TwinBond Panel**: colle très puissante, en permanence élastique à base de MS polymères
- **TwinBond Clean**: nettoyant et dégraissant universel pour encrassements chimiques
- **TwinBond Foam**: nettoyant et dégraissant universel pour encrassements naturelles
- **TwinBond Tape**: bande adhésive double face pour l'adhérence primaire du panneau et le respect de l'épaisseur de colle de 3 mm
- **TwinBond WP 1K**: protection du bois
- **TwinBond SIP 1K:** renforce le support par impregnation, monocomposant et transparent

CONSOMMATION (BASEE SUR UNE DISTANCE DE CORDON DE 500 MM)

TwinBond Panel 310 ml cartouche	7,5 m cordon en V de 9 sur 9 mm
TwinBond Panel 600 ml boudin	15 m cordon en V de 9 sur 9 mm
TwinBond Clean 500 ml aérosol	20 m^2 selon encrassement
TwinBond Clean 5l boîte	200 m^2 selon encrassement
TwinBond Foam 500 ml aérosol	selon encrassement
TwinBond Tape 25 m rouleau 12X3 mm	8 m^2
TwinBond WP 1K 1 L bidon	250 à 300 mc
TwinBond SIP 1K 500 ml bidon	4-5 m^2

CONDITIONS D'APPLICATION :

- Appliquer le système de collage **TwinBond Panel** entre +5°C et +40°C.
- Eviter la formation de condensation sur les surfaces à coller
- HR < 90% et température du support > +3°C au point de rosée.
- En cas de conditions différentes, nous vous conseillons de nous consulter.

Respecter les instructions suivantes pour favoriser une température identique à l'avant et à l'arrière des panneaux de façade et éviter la formation de condensation et l'humidité stagnante par ventilation.

- Un espace pour une aération continue d'au minimum 20 mm entre la façade ou l'isolation et les panneaux de façade.
- Une ouverture de ventilation d'au minimum 100 cm2/m sur les faces supérieure et inférieure du plan de la façade.
- La finition de la rive de toiture ne doit jamais être posée directement contre le revêtement de façade.
- Consulter les instructions du fabricant de panneaux.

1. Concernant les panneaux de façade

L'élasticité du **TwinBond Panel** prévient la déformation éventuelle des panneaux de façade due notamment à la dilatation thermique. Cela signifie que les panneaux de façade de toutes tailles peuvent être collés.

Respecter pour la largeur de joint minimale les instructions de pose du fabricant de panneaux de façade. Pour des raisons d'esthétique, nous recommandons une largeur de joint de 10 mm.

Pour les applications horizontales (telles que revêtement de plafond ou d'auvent), respecter une distance d'entre-axe maximale de 400 mm, le soutien pouvant être nécessaire jusqu'au durcissement de la colle. En cas d'auvent, poser le lattage perpendiculairement à la façade.

2. Concernant la structure portante

La structure portante est très importante lors du collage du revêtement de façade, celle-ci transférant la charge des panneaux de façade au support en maçonnerie, béton, bois, … . Cette structure portante est le plus souvent réalisée en aluminium, en bois ou en combinant ces deux matériaux, et doit satisfaire aux Eurocodes en vigueur. Les structures portantes doivent toujours être posées selon les instructions du fabricant de panneaux de façade.

- Déterminer le dimensionnement exact du plan de façade par rapport au canevas et à la dimension de niveau (dimension d'axe et de niveau).
- Contrôler la stabilité du support d'ancrage (béton : zone de compression, etc.).

Structure portante en aluminium (EN-AW-6063)

- Monter les points de support et de glissement d'aplomb l'un au-dessus de l'autre avec les matériaux de fixation prescrits.
- Découper l'éventuelle isolation de façade là ou est prévu un point de support ou de glissement pour minimaliser les fuites d'isolation.
- Placer les profilés verticaux en L ou T et prévoir par longueur un point de fixation fixe et plusieurs points de glissement au moyen de vis dans des emplacements en forme de fente.
- Le nombre de points de fixation par m² de la structure portante est déterminé par le poids du panneau de façade, la poussée du vent et la force de traction sur les panneaux de façade.

Construction portante en épicéa (non traité ou conservé)

- En cas d'application d'un lattage double, le bois à poser horizontalement doit être fixé aux faces inférieure et supérieure au moyen d'ancrages angulaires ayant subi un essai statique.
- Poser l'isolation de façade et l'éventuelle membrane perméable à la vapeur selon les instructions du fournisseur.
- L'épaisseur minimale pour le lattage vertical est de 19 mm Déterminer l'épaisseur minimale du lattage conformément à la directive nationale en vigueur.
- Le bois doit être sec (pourcentage d'humidité < 18% classe de séchage 2, séché à l'air) et toujours être traité avec le produit de conservation du bois **TwinBond WP 1K**. Le bois est un produit naturel et varie quant à sa composition. Effectuer toujours un essai d'adhérence.
- Demander notre avis pour le collage sur d'autres essences de bois conservées.

- Montants finaux et raccordements d'angle : **70 mm.**
- Traverses intermédiaires : **min. 45 mm.**
- En cas de joints : **95 mm.**
- En cas d'utilisation de profilé de joint : **min. 95 mm.**

Contrôler la planéité et la solidité de la structure portante. La distance d'entre-axe des lattes est fonction de la résistance à la traction-flexion du panneau, de l'épaisseur et des prescriptions du fabricant de panneaux. Chaque panneau de façade doit au minimum être collé sur deux profilés verticaux.

3. Collage de la structure portante

A. Collage sur une structure portante en aluminium (EN-AW-6063)

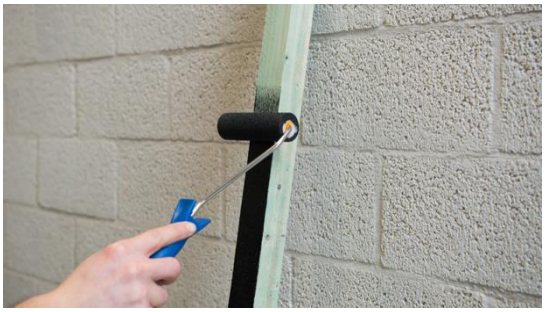
A appliquer sur un support propre et stable. Si nécessaire, nettoyer avec **TwinBond Clean** et/ou **TwinBond Foam** : appliquer, laisser agir, frotter avec un chiffon propre, frotter ultérieurement avec un chiffon sec et laisser évaporer. Les panneaux peuvent être collés directement sur l'aluminium et l'aluminium anodisé. Sur l'aluminium revêtu, il est nécessaire de tester l'adhérence du revêtement sur l'aluminium et l'adhérence du **TwinBond Panel** sur le revêtement.

B. Collage sur une structure portante en épicéa (brut ou traité)

Traiter toutes les faces du bois brut avec le produit de conservation du bois **TwinBond WP 1K**. Traiter également la face à coller du bois traité avec **TwinBond WP 1K** (couleur noire esthétique). Le lattage vertical doit être sec (pourcentage d'humidité <18%, classe de séchage 2 (NEN-EN 5461), séché à l'air). Appliquer **TwinBond WP 1K** sur du bois propre.

- Bien secouer **TwinBond WP 1K** avant emploi.
- Appliquer une couche mince, mais couvrante.
- Laissez sécher 1 heure avant de coller avec **TwinBond**.

TwinBond WP 1K n'est pas un primer et peut être appliqué préalablement. Ne jamais appliquer sur du bois peint, le multiplex, l'aluminium ou d'autres métaux.



Préparation des panneaux de façade

Nettoyer avec **TwinBond Clean** et/ou **TwinBond Foam** : appliquer, laisser agir,
Frotter avec un chiffon propre, frotter ultérieurement avec un chiffon sec et laisser évaporer. Les deux nettoyants respectent les panneaux de façade.

Après nettoyage, les surfaces adhérentes des panneaux doivent être traitées avec **TwinBond SIP 1K**

TwinBond SIP 1K : Appliquer sur un support propre et sec (max. 18%) à la brosse, au rouleau ou au pistolet. Si nécessaire, d'abord nettoyer avec TwinBond Clean et/ou TwinBond Foam. Appliquer à minimum +5°C et HR < 85%. Temps de séchage 60 minutes.

Application de TwinBond Tape

- Appliquer sur un support propre et stable. **TwinBond WP 1K** doit être entièrement sec et **TwinBond Clean** entièrement évaporé.
- Appliquer de manière ininterrompue **TwinBond Tape** sur le lattage vertical.
- Presser fortement et couper.
- Retirer le film de protection avant d'appliquer **TwinBond Panel.**

Application de TwinBond Panel

- L'utilisation du bec garantit la largeur et l'épaisseur de colle prescrites de 12 mm sur 3 mm après la compression du panneau. La forme en V prévient l'occlusion d'air et le gaspillage de colle.
- Couper la cartouche et monter l'embout, pour l'emballage en boudin ceci se fait automatiquement avec la pression du pistolet.
- Appliquer la colle avec le **Seal&Bond Gun** ou le **TwinBond Gun** pneumatique.
- Lors de l'application du **TwinBond Panel**, placer l'embout sous un angle de 90° sur le panneau afin d'obtenir la forme en V parfaite.
- Appliquer la colle à environ 1 cm du **TwinBond Tape** d'un trait ininterrompu.

Pose du panneau de façade

- Fixez le panneau de façade avant formation de la pellicule du **TwinBond Panel** (+/-10 minutes) pour une surface de colle optimale.
- Mettre le panneau avec la face propre doucement contre la colle et corriger le placement si nécessaire. Lorsque le panneau de façade est correctement positionné, presser fortement afin que le panneau utilise toute la surface du **TwinBond Tape**.

Garantie

Novatech garantit que le système de colle TwinBond satisfait aux spécifications techniques telles qu'elles sont décrites dans la fiche d'information technique.

Conditions de base

- Outre les instructions de montage de **TwinBond Panel** et les prescriptions du fabricant de panneaux, le poseur doit également respecter les exigences telles qu'elles sont formulées dans la BRL 4104.
- Le système **TwinBond** est appliqué en tant que tel (**TwinBond Panel**, **TwinBond Tape, TwinBond Clean, TwinBond SIP**, **TwinBond Foam** et **TwinBond WP 1K**).
- Les instructions de pose seront minutieusement respectées, à moins qu'il ne faille raisonnablement admettre que celles-ci ne sont, le cas échéant, pas exactes ; si nécessaire, prendre contact avec Novatech qui apportera son aide (demandez toujours une confirmation écrite).