

STEENSTRIPS

Verlijming van steenstrips

VERWERKINGSRICHTLIJN

Aluminium composiet, Bluclad, Cembrit Permabase, Eterbacker HD, Polyester, Rockpanel Colours, Rockpanel Natural, Steni, Styrofoam en XENERGY (Blauwplaat)

TWINBOND STONE

- Geschikt voor verticale- en plafond toepassingen.
- Monocomponent MS-polymeer.
- Hardt uit in contact met luchtvochtigheid.
- Oplosmiddel-, ftalaat en isocyanaatvrij.
- Voldoet aan de brandklasse B-s1,d0 volgens EN 13501-1.
- Het hele jaar door verwerkbaar, afhankelijk van weersomstandigheden en temperatuur.
- Duurzaam.
- Aan te brengen in lijmrillen en volvlak.



BENODIGDE MATERIALEN:

- **TwinBond Stone:** heel sterke, blijvend elastische lijm op basis van MS-polymeren met heel hoge aanvangschechting
- **TwinBond Panel:** heel sterke, blijvend elastische lijm op basis van MS-polymeren
- **TwinBond Clean:** universele reiniger en ontvetter voor chemische vervuiling
- **TwinBond Foam:** universele reiniger en ontvetter voor natuurlijk vervuiling.
- **TwinBond SIP 1K:** impregnatie voor poreuze steunplaten (alleen bij verlijming dmv lijmrillen)

VERBRUIK

TwinBond Stone 290 ml koker	7,5 m V-ril van 9 op 9 mm
TwinBond Stone 600 ml worst	15 m V-ril van 9 op 9 mm
TwinBond Panel 310 ml koker (bij plaatafdichting)	afhankelijk van voegbreedte en plaatdikte
TwinBond Panel 600 ml worst (bij plaatafdichting)	afhankelijk van voegbreedte en plaatdikte
TwinBond Clean 500 ml aerosol	afhankelijk van de vervuiling tot 20 m ²
TwinBond Clean 5 L blik	afhankelijk van de vervuiling tot 200 m ²
TwinBond Foam 500 ml	afhankelijk van de vervuiling
TwinBond SIP 1K 500 ml blik	4-5 m ²

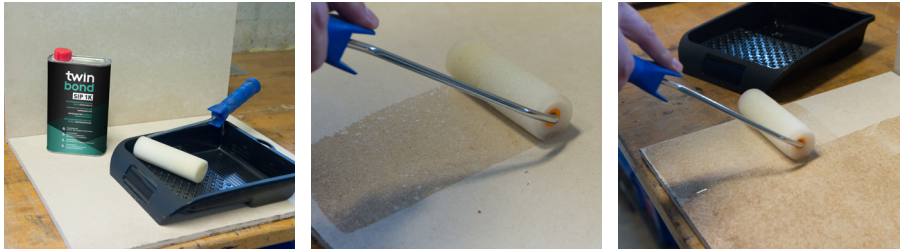
TOEPASSINGSOMSTANDIGHEDEN

- Het **TwinBond** lijmsysteem verwerken tussen +5°C en +40°C.
- R.V. < 90% en ondergrondtemperatuur > +3°C dan het dauwpunt.
- Vraag ons advies bij afwijkende condities.

1. Betreffende de steunplaten

Respecteer de montagevoorschriften van de desbetreffende fabrikant.

1A. Betreffende de poreuze steunplaten zoals Bluclad, Cembrit Permabase en Eterbacker HD bij verlijming door middel van lijmrillen. De gevelplaten dienen steeds volvaks behandeld te worden, enkel op de te lijmen zijde, met **TwinBond SIP 1K**. Reinig eerst de steunplaat met **TwinBond Clean** en/of **TwinBond Foam**.



Breng **TwinBond SIP 1K** verticaal aan met borstel of rol in één dunne maar dekkende laag. Respecteer de voorgeschreven droogtijd van minimaal 1 uur vóór verlijming. Zorg er voor dat het behandelde lijmoppervlak zuiver blijft.

Substraten zoals aluminium composiet, polyester, Rockpanel Colours, Rockpanel Natural, Steni, Styrofoam en Xenergy (xps) dienen rechtstreeks verlijmd te worden. Hiervoor geen impregnatie gebruiken!

1B. Betreffende de steunplaten bij verlijming door middel van volvaksverlijming. Bij volvaksverlijming is de voorbehandeling met **TwinBond SIP 1K** niet nodig. Zie punt 3B voor de verwerking.

Vóór het aanbrengen van de **TwinBond Stone** dienen de platen altijd onderling te worden verbonden met **TwinBond Panel** of **TwinBond Stone** om vochtindringing te voorkomen. Afstand tussen de platen dient 3 mm te bedragen. Vul deze opening met een lijmril, werk deze direct af met **TwinBond Clean** en verwijder de overtollige lijmresten binnen 5 minuten.



2. Betreffende de steenstrips

Steenstrips kunnen zowel binnen als buiten op elke zuivere, droge, vlakke en stabiele ondergrond verlijmd worden. De steenstrips aan de achterzijde met een borstel reinigen en de loskomende deeltjes verwijderen, eventueel met perslucht. Indien nodig gebruik **TwinBond Clean** voor non-organische vervuiling of **TwinBond Foam** voor organische vervuiling: aanbrengen, laten inwerken, verwijderen en bij gebruik van **TwinBond Clean** even laten uitdampen.

3. Aanbrengen van TwinBond Stone

Het gebruik van de bijgeleverde V-vorm spuitmond voorkomt luchtinsluiting en lijmverspilling. Koker of worst opensnijden en spuitmond monteren. Breng de lijm aan met de **Seal&Bond Gun** of de pneumatische **TwinBond Gun**. De lijm kan zowel op de steunplaat als op de strip aangebracht worden.

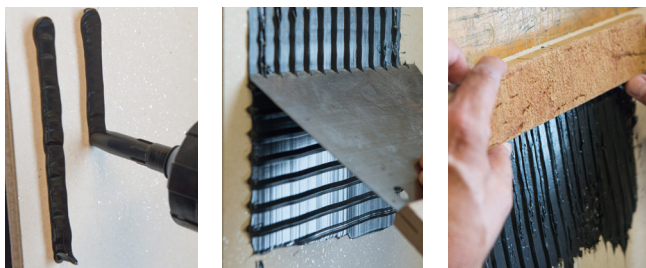
3A Het aanbrengen van TwinBond Stone door middel van lijmrillen. Zet bij het aanbrengen van de **TwinBond Stone** de spuitmond in een hoek van 90° op de toepassing om de perfecte V-vorm te bekomen.

- Bij liggend verband: minimaal 2 lijmrillen
- Bij staand verband: minimaal 1 lijmril.



3B Het aanbrengen van TwinBond Stone door middel van volvlakverlijming.

- Plaats lijmrillen met een tussenruimte van 80-100 mm verticaal op de steunplaat.
- Gebruik de lijmkam (nr 5 of 6) en kam de lijm over het gehele oppervlak uit zodat een homogene massa ontstaat. Zorg voor een volledige bedekte steunplaat met **TwinBond Stone** om vochtindringing te voorkomen!



4. Aanbrengen van steenstrips

- Bevestig de steenstrip vóór huidvorming (+/- 8 minuten) voor een optimaal lijmooppervlak.
- Druk de strip zachtjes tegen de steunplaat en corrigeer de plaatsing indien nodig. Als de strip juist gepositioneerd is stevig aandrukken tot het bekomen van een 2 mm lijmdikte indien gebruik wordt gemaakt van lijmrillen. Bij een volvlakverlijming dient de gehele achterzijde van de strip in de lijm te worden gedrukt.



Lijmrillen



Volvaks

GARANTIE

Novatech garandeert dat het lijmsysteem **TwinBond** voldoet zoals omschreven in de technische informatie.

BASISVOORWAARDEN

- De plaatser dient naast de verwerkingsrichtlijnen van **TwinBond Stone** en de voorschriften van de plaatfabrikant ook te voldoen aan de eisen zoals geformuleerd in BRL 4104.
- Het **TwinBond** systeem wordt als dusdanig toegepast (**TwinBond Stone**, **TwinBond Panel**, **TwinBond Clean**, **TwinBond SIP** en **TwinBond Foam**).
- Er wordt strikt gewerkt conform de verwerkingsrichtlijnen, tenzij redelijkerwijs moet worden aangenomen dat deze in voorkomend geval niet juist is; indien nodig wordt er contact opgenomen met Novatech die hulp biedt (vraag altijd een schriftelijke bevestiging).